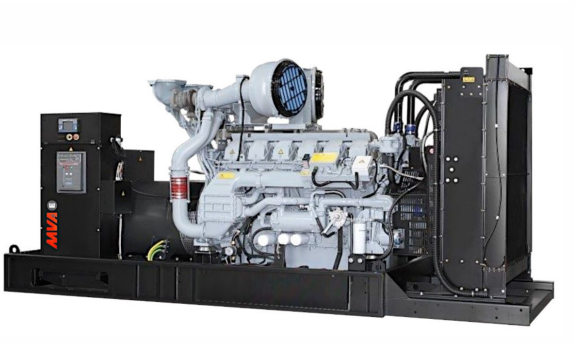
ПРОВЕРЕННЫЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Дизельный генератор MVAE 1250BO

Общие характеристики

Назначение	Data Center	Мощн. в режиме DC (кВт)	920
Мощн. в режиме DC (кВА)	1150	Мощн. основная PRP (кВт)	920
Мощн. основная PRP (кВА)	1150	Мощн. резерв. LTP (кВт)	1000
Мощн. резерв. LTP (кВА)	1250	Частота (Гц)	50
Сила тока ГУ (А max)	1901	Коэфф. мощности (cos φ)	0.8
Количество фаз	Три	Напряжение (В)	400/230
Автомат защиты	Да	Запуск	Электро
Подготовкка для автомата защиты	Да		



Характеристики двигателя

Марка двигателя	BAUDOUIN	Модель двигателя	12M33G1250/5
Мощность двиг. (кВт)	1108	Мощность двиг. (лс)	1450
Количество цилиндров	12	Диаметр и ход поршня (мм)	150 X 185
Объём двигателя (л)	39.2	Регулировка скорости вращения	Электронная
Точность регулировки (%)	0.5	Охлаждение	Жидкостное
Топливо	Дизель	Останов при низком уровне масла	Да
Стартовое напряжение (В)	24	Расположение цилиндров	V- образное
Впуск	Турбонаддув с охлаждением	Топливоподача	Common Rail

Расход топлива

Расход топл. при 50% нагруз. (л/ч)	119.5	Расход топл. при 75% нагруз. (л/ч)	175
Расход топл. при 100% нагруз. (л/ч)	236.2		

Панель управления

Панель управления	DATACOM 500MKIII	Панель управления (опция)	Deep Sea
Интерфейс	ЖК экран	Основной режим работы	Контроль сети (AMF)
Режим запуска ГУ	Ручной/Авто	Зарядное устройство	Да
Защита от перегрузки	Да	Защита по уровню топлива	Да
Вольтметр, Частотомер, Амперметр	Да	Кнопка аварийной остановки	Да
Удаленный старт (RS)	Да	Параллельная работа	Да

Характеристики альтернатора

Марка альтернатора	Stamford	Модель альтернатора	HCI634H
Варианты исполнения	6.3kV/10.5kV /13.8kV	Технология	Бесщеточный
Тип возбуждения	AREP + PMI	Модель регулятора	MX-321
Точность регулировки (%)	± 0.5 %	Класс защиты	IP23
Класс изоляции	H	Тип соединения	Звезда
Напряжение (В)	400	Коэффициент мощности	0.8

Технологические жидкости и элементы двигателя

Объём масла (л)	160	Тип охлаждающей жидкости	Антифриз
Объём охлаждающей жидкости (л)	303	Воздушный фильтр	Картридж бумажный
Количество АКБ	2	Тип и напряжение АКБ (В)	Необслуживаемые, 12В
Топливный фильтр	Фильтр-сепаратор		

Особенности конструкции

Объём топливного бака (л)	2072	Габариты, ДхШхВ (мм)	4675 x 2400 x 2701
Вес Нетто (кг)	8688		

*Производительность указана при температуре 25 °C, высоте 1-1000 м. над уровнем моря, относит. влажность 30%, атмосфер. давление 100 кПа (1 бар), На линейной и нелинейной загрузке по правилам ISO 8528-1, ISO 3046, EN 60034-1. Расходы топлива номинальные, к удельному весу 0,850 кг/л. Значения шума ±5% относятся к замерам в открытом поле по ISO 3746. Указанная мощность DC соответствует топологии Uptime Institute Tier III и Tier IV.

PRP: мощность, доступная для неограниченного кол-ва часов в год при использовании с переменной нагрузкой с перывом на ТО, в соответствии с ISO 8528-1.
LTP: мощность, доступная для использования в экстренных ситуациях при переменной нагрузке, в соответствии с ISO 8528-1. Перегрузка не допускается.

*Производитель может вносить изменения в модель, технические характеристики, цвет, оборудование и аксессуары без предварительного уведомления.

ISO 9001 ISO 10002 ISO 14001 ISO 45001

www.dcide.ru